

# ecopolimer

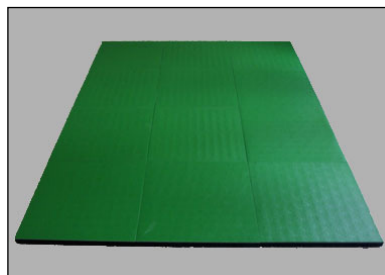
PRESENTA




## PAVIMENTAZIONE DI SICUREZZA PER POLIGONI DI TIRO

Testata dal Banco Nazionale di Prova di Gardone Valtrompia

Posata nelle linee di tiro  
impedisce il rimbalzo dei proiettili  
sparati in modo accidentale  
Testata con angoli di impatto  
di 10°, 30° e 90°



Reazione al fuoco: **CLASSE 1**

 è una **pavimentazione di sicurezza per poligoni di tiro**, studiata e realizzata per impedire, in caso di colpi accidentalmente o maldestramente sparati, che il proiettile o parti di esso possano rimbalzare in direzione del tiratore, con conseguenze potenzialmente tragiche.

La particolare densità e natura della gomma che lo compone e la conformazione della parte inferiore garantiscono il **rallentamento della velocità del proiettile** prima dell'impatto con il pavimento e **impediscono allo stesso di ri-perforare la piastrina** in senso contrario, annullando così il rischio di ritorno in direzione del tiratore.

I test sono stati eseguiti presso il **Banco Nazionale di Prova** di Gardone Valtrompia su tutti i calibri normalmente utilizzati nei poligoni sia civili sia militari, sia con arma corta che con arma lunga, colpendo la pavimentazione da tre differenti angolazioni, **90°, 30° e 10°**. In questo modo sono state testate le situazioni di potenziale pericolo che possono verificarsi in un poligono in conseguenza di uno scorretto utilizzo dell'arma da fuoco.

La pavimentazione è stata inoltre sottoposta al test di reazione al fuoco, ottenendo il **certificato di classe 1**, con la conseguente omologazione da parte del Ministro dell'Interno.

La **posa** non richiede manodopera specializzata perché le piastrelle devono semplicemente essere appoggiate sul sottofondo in calcestruzzo e possono essere quindi rimosse per una più accurata pulizia o per la sostituzione di quelle eventualmente danneggiate dai colpi.

Lo strato di **finitura superficiale** è in materiale vinilico antiriflesso rinforzato da cariche minerali e garantisce ottima resistenza all'usura, facile manutenzione e un buon grado di finitura estetica.

# eco-BANG

## PAVIMENTAZIONE DI SICUREZZA PER POLIGONI DI TIRO

### Scheda tecnica

|                          |   |
|--------------------------|---|
| <b>Nome prodotto</b>     | eco-bang  |
| <b>Composizione</b>      |   |
| a) Strato superiore      | : PVC rinforzato con fibra di vetro e cariche minerali con finitura in poliuretano, spessore 3 mm.  |
| Resistenza all'abrasione | ASTM d 1044 mole H22-500 gr. mg./100b giri 11,5   |
| Durezza                  | UNI 4916 Shore A 82   |
| Stabilità dimensionale   | UNI 5574 variaz. trasv. % 0,4   |
| Impronta residua         | UNI 5574 mm. 0,1  |
| Stabilità alla luce      | UNI 7097 > 6  |
| b) Strato inferiore      | : agglomerato di granuli di gomma spessore 32 mm.   |
| <b>Dimensioni</b>        | mm.485 x 485 (+/- 1%) spessore 35 ( <b>eco-bang 35</b> )<br>mm.485 x 485 (+/- 1%) spessore 45 ( <b>eco-bang 45</b> )  |
| <b>Pesi</b>              | eco-bang 35: 31 kg./mq.                  eco-bang 45: 41 kg./mq.  |
| <b>Posa in opera</b>     | posa libera su calcestruzzo minimo RBK 350  |
| <b>Prove Balistiche</b>  | effettuate dal Banco Nazionale di Prova di Gardone Valtrompia (BS)  |
| <b>Calibri testati</b>   | <b>eco-bang 35</b><br>cal. 9 mm. Brownig corto FMJ, LRN con pistola Beretta semiaut. Mod.34<br>cal. 9 mm. Luger FMJ,LRN,JHP,JSP con pistola Beretta semiaut.Mod.92S<br>cal. 9 mm. Luger FMJ con pistola mitragl. Beretta mod. 12S<br>cal. 38 Special LEAD, FMJ, JHP, WC, JSP con revolver Smith&Wesson mod. 686<br>cal. 40 S&W FMJ TC, LRN TFL,JHP con pistola semiaut. Tanfoglio mod.P21<br>cal. 357 Magnum LRN, FMJ, JHP, JSP con revolver S&W mod.686 canna da 6"<br>cal. 44 Remington Magnum FMJ, LRN, JHP, JSP con carabina a ripetiz. Uberti<br><br><b>eco-bang 45</b><br>cal.5,56x45 Nato FMJ con fucile automatico Beretta mod. AR 79/90<br>cal.7,62x51 Nato FMJ con carabina Sabatti mod.Rover |
| <b>Angoli di impatto</b> | 90° e 30° su tutti i calibri sopra indicati, anche a 10° su cal.9, 38 Special e 40 S&W  |
| <b>Prove al fuoco</b>    | effettuate da CSI spa di Bollate(MI) secondo D.M.26/6/84 per omologazione in classe 1.<br>Omologazione Ministero dell'Interno in classe 1   |

**Prodotto da:**  
**Ecopolimer srl**  
**Via Libero Grassi, 9/11**  
**20056 Trezzo sull'Adda (MI)**  
**tel. 02 90980270 Fax 02 90980271**  
**www.ecopolimer.it**  
**info@ecopolimer.it**